

锁具

史丹利威帝玛提供了一系列的锁具以最大程度确保仓储的安全。一整套的钥匙和把手能保证多达 10 个存储柜系列的所有抽屉的安全，还能确保任一存储柜的抽屉可单独开启，或者任一单独抽屉的单独开启。这种安全系统可根据配置的锁具和另选的配件来定。此外，锁具系统可调制成多重锁具系统以实现各种不同级别的开启途径。

史丹利威帝玛钥匙

史丹利威帝玛的钥匙无法复制。外边缘的直线是钥匙设计的一部分，钥匙是在瑞士制造并进口。外缘的齿形无法复制。所有钥匙都冲压有相应存储柜的编号。A 代表从 A1 到 A130 整个系列的钥匙。这些钥匙都能选用且互相替换或者根据客户要求另外配置。

SL10 锁具

SL10 锁具属于用于单个柜型的标准锁具。当与联结锁紧档条一起正确使用时，SL10 可以作为标准或者轻型存储柜整组的锁具，每组包括不超过 3 个并排式衔接固定的存储柜。作为整组锁具使用时，存储柜必须是相同高度的。SL10 锁具可以在工厂预装或者是现场安装。用于轻型柜型时，SL10 锁具要做适当改动，可在工厂进行预装，也可在现场进行安装。

SL10 锁具部件

SL10 锁具包括锁芯，锁门总成，固定支架和联结锁芯和锁门的凸轮锁条。配置有 2 把钥匙，通常为现场安装，2 个自攻螺丝用于将支架固定到柜型上。柜型后方可支撑支架的锁门是对 1990 前采购的存储柜产品的选装件。柜型后方的锁门支撑支架现在已经合并成为锁条支撑支架。SL10 锁具都包含该部件但实际安装时不一定都要使用。

锁具

SL10 锁具安装

锁芯安装于柜型的右侧，该位置安装是否正确相当重要。在开启和未锁紧时，钥匙插槽应该在 10 点钟位置。在锁紧和关闭时是在 2 点钟位置。当钥匙插入后转动通过锁条传递到由凸轮启动的锁门。当锁条转动时，凸轮推动锁门，控制每一抽屉存储柜柜型的工厂预装锁销，实现开启或者锁紧抽屉。锁销会从每个抽屉的锁具挡片后方移动，并实现存储柜所有抽屉处于开启状态。除非该锁具是在工厂预装且柜型的发运状态是锁销处于开启位置。安装锁具时必须对该状态进行调整除非您要事先预装的锁具进行更换。

1981 年 4 月前生产发运的存储柜都有一个弯曲的固定在锁条支承支架后方的支架。该弯曲支架必须先要拆除以释放锁销。在 1981 年 4 月后成产的型号，在锁销顶部下方约三分之一处有一个折片。在装配时，该折片须向上折回使得锁销处于开启位置。用小型或轻型锤子，朝着存储柜右手方向轻轻敲打锁销外侧，折片会被推向前方，从而释放锁销。因为锁销是沿着柜型从上到下移动的，每个抽屉都是同时开启或者锁紧的。单独抽屉也可做调整与整体脱开。如果需要能单独开启或者无安全要求时，可以通过脱开抽屉滑槽后方的抽屉滑槽折边来释放抽屉的锁紧装置。

锁具安装

所需工具

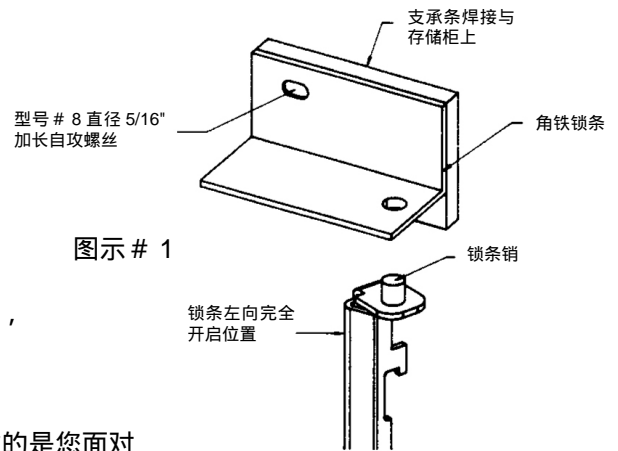
A. 十字花螺丝启子

1. 在安装 SL-10 锁具前，我们建议您先仔细阅读操作指导书，熟悉右图 7 所示意的所有部件。

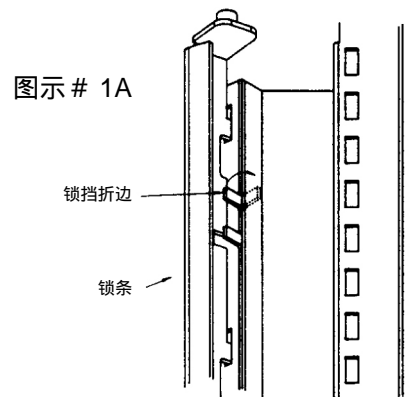
备注：图中所示的左边或者右边，顺时针或者逆时针，指的是您面对存储柜正前方的参照方向。

2. 移除相应位置的抽屉和滑轨，使得柜型顶部空出 12"-24" 的操作空间。

备注：1981 年 4 月前出厂的，从工厂发运的不带锁具存储柜，锁条锁紧角铁位于存储柜内保持锁条停留在开启位置（参照图示 1）。1981 年 4 月后出厂的，从工厂发运的不带锁具存储柜，锁挡折边位于右侧框柱被折弯以 保持锁条处于开启位置（参照图示 1A）。如果存储柜事先安装过锁具装置，可省略步骤 3，因为锁条锁紧杆已被拆除或是锁挡折边已位于不会干涉锁条移动的位置了。



图示 # 1



图示 # 1A

锁具

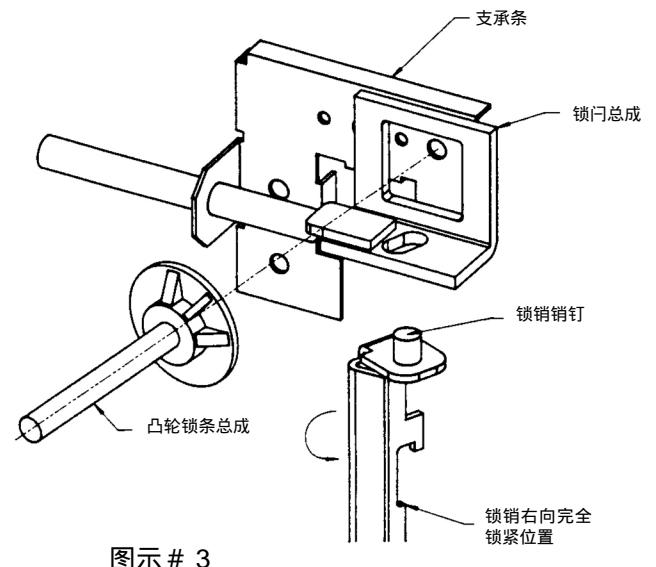
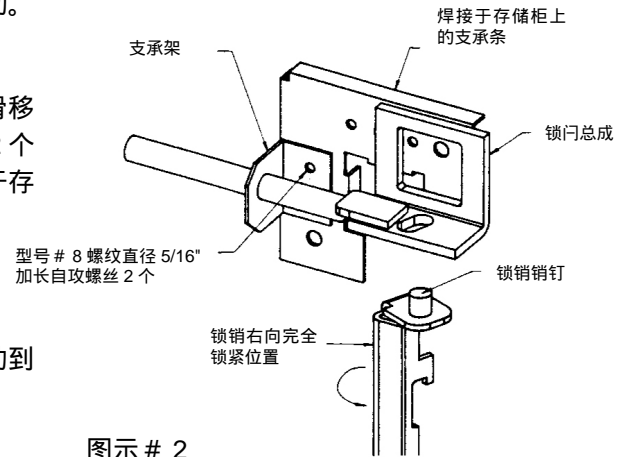
3. 拆除角铁锁紧锁条或者翻起锁挡折边以确保锁销能自由移动。

4. 1990年6月1日前出厂的存储柜，把已安装的支承支架滑移过锁门总成位置。锁门总成拨动到锁条销钉位置，然后用2个型号#8直径5/16"加长自攻螺丝把支承支架固定在焊接于存储柜柜型右后方的支承条的位置。(参照图示#2)

5. 1990年6月1日后出厂的存储柜，把锁门总成的滑管移动到支承条成型法兰的冲孔位置停留在过销钉处。

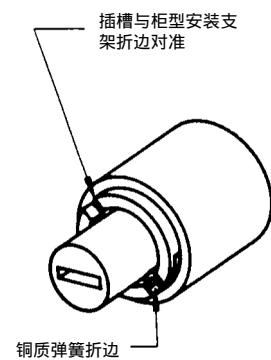
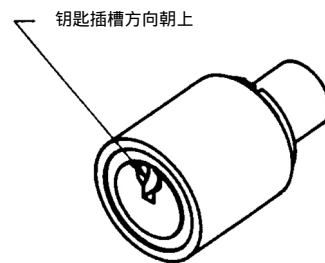
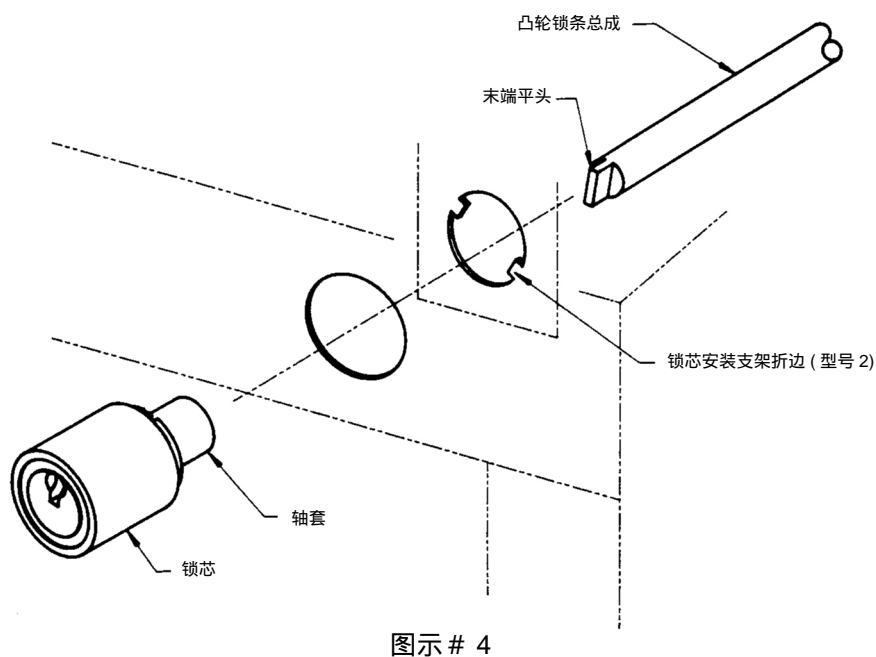
6. 把凸轮放入锁门总成的方形孔中完成凸轮锁条的安装。然后把锁条总成和门板推向存储柜后方，将圆形顶杆末端伸入支承条的孔中。转动锁条总成以确认相关位置已对准，凸轮可带动锁销。逆时针方向转动锁条总成直至到不能再转动位置。此时锁销应位于锁紧位置(参照图示#3)。

备注：遇到下列描述的安装情况，凸轮锁条总成可能与锁门总成处于脱开状态。如步骤6所描述的将这些部件组合起来。此类操作会经常发生直至您已经牢记执行步骤7时已对凸轮锁条总成采取了上紧动作。



备注：当锁芯在上部位置时，钥匙插槽也在锁芯上方位置，参见图示#5。锁芯由重力作用进行运作，一旦向下安装则会不起作用。

锁具

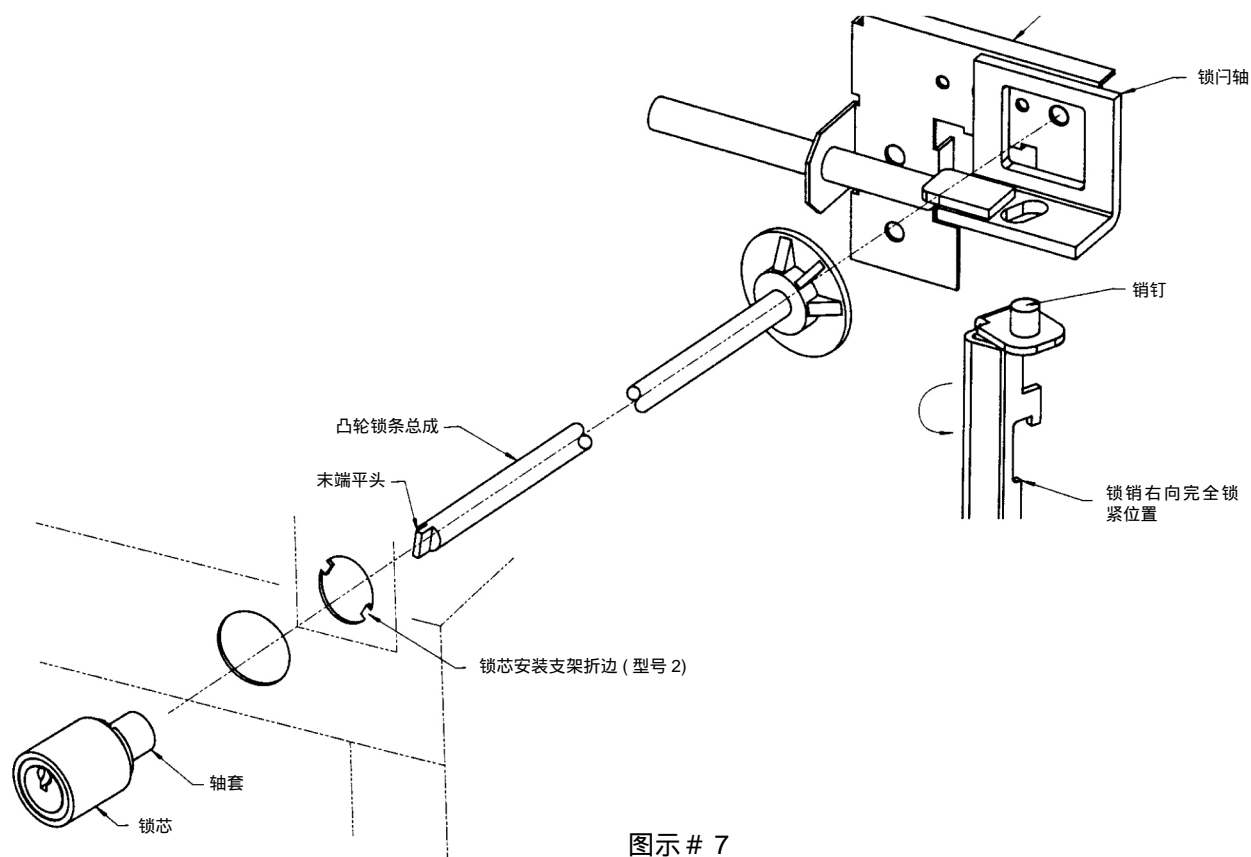


7. 把钥匙插入到锁芯里然后顺时针方向转动。锁芯方向朝上时，将锁芯后方的插槽与存储柜柜型右前方的锁芯安装支架折边对准。(参见图示 # 4 和 # 6)
8. 将凸轮锁条总成的末端平头插入锁芯后部的插槽。压紧锁芯，朝存储柜后方推压，直至锁芯正面与存储柜前面板齐平。
9. 将钥匙插入锁芯沿顺时针方向转动直至锁芯后部的铜质弹簧折边处于锁紧位置。

备注：校准锁芯的位置使得位于锁芯安装支架的两个折边与锁芯的两个插槽以及铜质弹簧折边能随锁芯一起转动。

备注：测试 SL-10 总成的移动自由度以及锁销性能。将钥匙插入锁芯，逆时针方向转动，至锁销处于锁紧位置。然后顺时针方向转动，至锁芯处于开启位置。重复上述动作几次，检查锁销是否能伸缩自如。

10. 把拆除的抽屉和滑轨重新装上。



图示 # 7

SL-10 锁具拆除

- A. 锁具拨片, 1/16" 起钉器或者类似工具
- B. 十字花螺丝启子

1. 移除相应位置的抽屉和滑轨, 使得柜型顶部空出 6"-12" 的操作空间。
2. 将钥匙插入锁芯。

备注：使用时注意当过分转动锁芯超过了锁芯插槽和安装支架折边的对准线时，锁芯容易被卡死而导致锁芯或者支架的损坏。

3. 用锁具拨片, 起钉器, 或者类似工具, 释放锁芯后部的铜质折边 (参见图示 # 6), 逆时针方向转动锁芯直至锁芯后部两根插槽与锁芯安装支架折边对准 (参见图示 # 4), 然后从存储柜柜型上拆下锁芯。
4. 拆除凸轮锁条总成。

锁具

5. 拆除用于固定安装支承架的 2 个自攻螺丝，卸下安装支承架和锁门总成，或者将锁销上的折边弯起使得锁销不能自由伸缩。
6. 如有必要，可更换锁销角铁 (参见图示 # 1)
7. 将拆除的抽屉和滑轨重新装上。

双重柜型锁具

在高安全级别区域，如医院或是药房，通常需要配置双重锁具系统，即在存储柜上安装两套需要不同钥匙才能开启的锁具。对于配置双重锁具的柜型，通过对两把标准 SL10 单锁进行改装组成 SL10D 双重锁具。除了安装在存储柜左上边缘位置以外，左侧的 SL10 单锁与右侧的 SL10 单锁分别有着不同的设计和操作。左侧 SL10 单锁的锁销是位于存储柜左后边缘位置。

SL10D 是基于对柜型提供双重锁具功能的特殊改动。不能因为客户希望锁芯位于存储柜左开启方向就选购该种锁具。SL10D 不能充当整组锁具来使用。所有左开启锁具都由工厂来预装。双重锁具装置也可以使用在客户需要只开启一半存储柜的情况。有时当一个存储柜被两个班次员工共用时，可实现分别通过左开启和右开启来独立使用一半存储柜的目的。通过改装抽屉滑槽后部的锁具折边来实现该功能。还可以通过安装安全隔离板来对存储柜进行上下分隔，使得打开存储柜上部时，无法开启分隔板下部的抽屉。

钥匙不可拔出特性 (NRKF)

钥匙不可拔出特性通常适用于客户不希望在存储柜开启后取下钥匙的情况，用来提醒用户锁紧存储柜后才能取下钥匙。该特性使得锁芯不能处于完全开启位置。钥匙不能从锁具中拔出，除非锁具处于完全开启或者锁紧的位置。